

TRAVAIL DES METAUX - SOUDURE

Durée : 35 heures soit 5 jours

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A L'ISSUE DE LA FORMATION LES PARTICIPANTS SERONT CAPABLES :

- De souder des pièces métalliques
- De préparer leurs pièces en fonction des épaisseurs de la nature du matériau et de la position de soudage
- De régler leur poste
- D'évaluer leur bain de fusion en corrigeant leurs erreurs de positionnement, pour obtenir une soudure de qualité
- De reconnaître les défauts courants des soudures
- De mettre en application les actions correctives correspondantes
- De connaître et d'appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

CONTENU DE LA FORMATION

Travail sur **UNE** des méthodes avec différents matériaux d'apport.

SOUDAGE TIG :

Choix des gaz de protection ; Technologie du soudage TIG ; Technologie des postes de soudure - Réglage intensité et débit de gaz, courant continu ou alternatif ; Choix des électrodes réfractaires et métal d'apport en fonction de la nature et de l'épaisseur des matériaux ; Préparation des pièces avant soudage ; Soudure en toutes positions sur tôles et tubes en fonction des progrès.

SOUDAGE A L'ARC AVEC ELECTRODE ENROBEE :

Technologie du soudage à l'arc ; Technologie et choix des matériels ; Réglage des postes : intensité, tension, polarité ; Influence des différents paramètres ; Choix des électrodes (type d'enrobage) ; Préparation des pièces ; Soudage en angle intérieur, à plat, sur différentes épaisseurs de tôles et de tubes.

SOUDAGE SEMI-AUTOMATIQUE MIG / MAG :

Technologie du poste à souder ; Le choix du gaz de soudage ; Préparation des pièces avant soudage - Etude des modes de transfert ; Réglage tension, intensité, débit fil, débit gaz ; Soudure toutes positions sur tôles et profilés en fonction des progrès ; Notion sur les fils fourrés ; Défauts des soudures et moyens d'y remédier.

Public visé

Toutes personnes voulant développer son savoir-faire ou désirant d'initier à un procédé de soudage.

Pré requis à l'entrée de la formation

Session adaptée au niveau de la personne.

Nombre de participants

8 maximum

Méthode pédagogique

Méthodes actives, situations de travail

Modalité d'évaluation d'atteinte des objectifs

Tests de connaissances sur le métier, suivi personnalisé

Formalisation à l'issue de la formation

Délivrance d'une attestation de fin de formation

Lieux

23 rue Alfred Lumière Jarry
97122 Baie Mahault

Inscription & Informations

Contacteur Mme Stelly BAGAZET

Tel : 0590 38 28 06

Fax : 0590 38 67 49

Mail :

CODE : SOUP35/ SOUE35