

# TRAVAIL DES METAUX – SOUDURE

**Code :**

**SOUP35  
SOUE35**

Durée de la formation :

**35h**

Public concerné :

**Salarié voulant développer son savoir faire ou désirant s'initier à un procédé de soudage**

Pré requis :

**Session adaptée au niveau de la personne**

Nombre de participants :

Lieux :

**Institut Formelec  
23 rue Alfred Lumière Jarry  
97122 Baie Mahault**

Coût :

**Nous contacter**

**Pour chaque stage, les normes d'hygiène et de sécurité seront étudiées:**

\*Connaître les risques liés au rayonnement électrique, aux gaz, vapeurs, fumées, au courant électrique

\*Se protéger en fonction des risques encourus

\*Savoir la conduite à tenir en cas d'accident

\*Faire du préventif en fonction de l'environnement

Contact :

**INSTITUT**  
**FORMELEC**

Tel : 0590 38 28 06

Fax : 0590 38 67 49

Mail : info@formelec.fr

## ▪ Objectifs :

A L'ISSUE DE LA FORMATION LES PARTICIPANTS SERONT CAPABLES :

- De souder des pièces métalliques
- De préparer leurs pièces en fonction des épaisseurs de la nature du matériau et de la position de soudage
- De régler leur poste
- D'évaluer leur bain de fusion en corrigeant leurs erreurs de positionnement, pour obtenir une soudure de qualité
- De reconnaître les défauts courants des soudures
- De mettre en application les actions correctives correspondantes
- De connaître et d'appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

## ▪ Contenu : **Travail sur divers postes à souder avec différents matériaux d'apport**

- **SOUDAGE TIG**
  - Choix des gaz de protection
  - Technologie du soudage TIG
  - Technologie des postes de soudure
  - Réglage intensité et débit de gaz, courant continu ou alternatif
  - Choix des électrodes réfractaires et métal d'apport en fonction de la nature et de l'épaisseur des matériaux
  - Préparation des pièces avant soudage
  - Soudure en toutes positions sur tôles et tubes en fonction des progrès
- **SOUDAGE A L'ARC AVEC ELECTRODE ENROBEE**
  - Technologie du soudage à l'arc
  - Technologie et choix des matériels
  - Réglage des postes : intensité, tension, polarité
  - Influence des différents paramètres
  - Choix des électrodes (type d'enrobage)
  - Préparation des pièces
  - Soudage en angle intérieur, à plat, sur différentes épaisseurs de tôles et de tubes
- **SOUDAGE SEMI-AUTOMATIQUE MIG / MAG**
  - Technologie du poste à souder
  - Le choix du gaz de soudage
  - Préparation des pièces avant soudage
  - Etude des modes de transfert
  - Réglage tension, intensité, débit fil, débit gaz
  - Soudure toutes positions sur tôles et profilés en fonction des progrès
  - Notion sur les fils fourrés
  - Défauts des soudures et moyens d'y remédier

## ▪ Méthode pédagogique :

Méthodes actives, Situations de travail

## ▪ Modalité d'évaluation d'atteinte des objectifs :

Test de compétences sur le métier, suivi personnalisé

## ▪ Formalisation à l'issue de la formation :

**Délivrance d'une attestation de fin de formation**