

Code :

SOUFAF35

Durée de la formation : **35 h**

Public concerné :

Salarié voulant développer son savoir faire ou désirant s'initier à un procédé de soudage

Pré requis :

Session adaptée au niveau de la personne

Nombre de participants :

8 personnes au maximum sur une session

Lieux :

**Institut Formelec
23 rue Alfred Lumière Jarry
97122 Baie Mahault**

Coût : **Gratuit**

Pour chaque stage, les normes d'hygiène et de sécurité seront étudiées:

*Connaître les risques liés au rayonnement électrique, aux gaz, vapeurs, fumées, au courant électrique

*Se protéger en fonction des risques encourus

*Savoir la conduite à tenir en cas d'accident

*Faire du préventif en fonction de l'environnement



Cette formation est cofinancée par
l'Union Européenne

Contact :

**INSTITUT
FORMELEC**

Tel : 0590 38 28 06

Fax : 0590 38 67 49

Mail : info@formelec.fr

TRAVAIL DES METAUX – SOUDAGE

▪ Objectifs :

A L'ISSUE DE LA FORMATION LES PARTICIPANTS SERONT CAPABLES :

- De souder des pièces métalliques
- De préparer leurs pièces en fonction des épaisseurs de la nature du matériau et de la position de soudage
- De régler leur poste
- D'évaluer leur bain de fusion en corrigeant leurs erreurs de positionnement, pour obtenir une soudure de qualité
- De reconnaître les défauts courants des soudures
- De mettre en application les actions correctives correspondantes
- De connaître et d'appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

▪ Contenu :

En fonction des objectifs :

Travail sur divers postes à souder avec différents matériaux d'apport (acier, inox, aluminium)

▪ **SOUDAGE TIG**

- Choix des gaz de protection
- Technologie du soudage TIG
- Technologie des postes de soudure
- Réglage intensité et débit de gaz, courant continu ou alternatif
- Choix des électrodes réfractaires et métal d'apport en fonction de la nature et de l'épaisseur des matériaux
- Préparation des pièces avant soudage
- Soudure en toutes positions sur tôles et tubes en fonction des progrès

▪ **SOUDAGE A L'ARC AVEC ELECTRODE ENROBEE**

- Technologie du soudage à l'arc
- Technologie et choix des matériels
- Réglage des postes : intensité, tension, polarité
- Influence des différents paramètres
- Choix des électrodes (type d'enrobage)
- Préparation des pièces
- Soudage en angle intérieur, à plat, sur différentes épaisseurs de tôles et de tubes

▪ **SOUDAGE SEMI-AUTOMATIQUE MIG / MAG**

- Technologie du poste à souder
- Le choix du gaz de soudage
- Préparation des pièces avant soudage
- Etude des modes de transfert
- Réglage tension, intensité, débit fil, débit gaz
- Soudure toutes positions sur tôles et profilés en fonction des progrès
- Notion sur les fils fourrés
- Défauts des soudures et moyens d'y remédier

▪ Méthode pédagogique :

Méthodes actives, situations de travail.

▪ Modalité d'évaluation d'atteinte des objectifs :

Test de compétences sur le métier, suivi personnalisé.

▪ Formalisation à l'issue de la formation :

Délivrance d'une attestation de fin de formation.