

TRAVAIL DES METAUX – SOUDURE

Code :

**SOUP70
SOUE70**

Durée de la formation :

70h

Public concerné :

Salarié voulant développer son savoir faire ou désirant s'initier à un procédé de soudage

Pré requis :

Session adaptée au niveau de la personne

Nombre de participants :

Lieux :

**Institut Formelec
23 rue Alfred Lumière Jarry
97122 Baie Mahault**

Coût :

Inter 2450 € HT/personne

Pour chaque stage, les normes d'hygiène et de sécurité seront étudiées:

*Connaître les risques liés au rayonnement électrique, aux gaz, vapeurs, fumées, au courant électrique

*Se protéger en fonction des risques encourus

*Savoir la conduite à tenir en cas d'accident

*Faire du préventif en fonction de l'environnement

Contact :

**INSTITUT
FORMELEC**

Tel : 0590 38 28 06

Fax : 0590 38 67 49

Mail : info@formelec.fr

▪ Objectifs :

A L'ISSUE DE LA FORMATION LES PARTICIPANTS SERONT CAPABLES :

- De souder des pièces métalliques
- De préparer leurs pièces en fonction des épaisseurs de la nature du matériau et de la position de soudage
- De régler leur poste
- D'évaluer leur bain de fusion en corrigeant leurs erreurs de positionnement, pour obtenir une soudure de qualité
- De reconnaître les défauts courants des soudures
- De mettre en application les actions correctives correspondantes
- De connaître et d'appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

▪ Contenu : **Travail sur divers postes à souder avec différents matériaux d'apport**

- **SOUDAGE TIG**
 - Choix des gaz de protection
 - Technologie du soudage TIG
 - Technologie des postes de soudure
 - Réglage intensité et débit de gaz, courant continu ou alternatif
 - Choix des électrodes réfractaires et métal d'apport en fonction de la nature et de l'épaisseur des matériaux
 - Préparation des pièces avant soudage
 - Soudure en toutes positions sur tôles et tubes en fonction des progrès
- **SOUDAGE A L'ARC AVEC ELECTRODE ENROBEE**
 - Technologie du soudage à l'arc
 - Technologie et choix des matériels
 - Réglage des postes : intensité, tension, polarité
 - Influence des différents paramètres
 - Choix des électrodes (type d'enrobage)
 - Préparation des pièces
 - Soudage en angle intérieur, à plat, sur différentes épaisseurs de tôles et de tubes
- **SOUDAGE SEMI-AUTOMATIQUE MIG / MAG**
 - Technologie du poste à souder
 - Le choix du gaz de soudage
 - Préparation des pièces avant soudage
 - Etude des modes de transfert
 - Réglage tension, intensité, débit fil, débit gaz
 - Soudure toutes positions sur tôles et profilés en fonction des progrès
 - Notion sur les fils fourrés
 - Défauts des soudures et moyens d'y remédier

▪ Méthode pédagogique :

Méthodes actives, Situations de travail

▪ Modalité d'évaluation d'atteinte des objectifs :

Test de compétences sur le métier, suivi personnalisé

▪ Formalisation à l'issue de la formation :

Délivrance d'une attestation de fin de formation